

รายละเอียดขอบเขตของพัสดุที่จะซื้อ

ตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๒๑

โครงการเพิ่มประสิทธิภาพสถานีขนถ่ายขยะมูลฝอย ตำบลศาลาด่าน

๑. รถขุดดินตะขาบ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน
๒. รถบรรทุกขยะ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเทท้าย จำนวน ๑ คัน

๑. ความเป็นมา

- ด้วย จังหวัดกระบี่ โดยสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดกระบี่ ได้ดำเนินการโครงการเพิ่มประสิทธิภาพสถานีขนถ่ายขยะมูลฝอย ตำบลศาลาด่าน เพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพสถานีขนถ่ายขยะมูลฝอย โดยการดำเนินการจัดซื้อ งานครุภัณฑ์ ที่จำเป็นในการปฏิบัติงานของสถานีขนถ่ายขยะมูลฝอยตำบลศาลาด่านเพิ่มเติม เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการจัดการกับปัญหาขยะในพื้นที่เกาะลันตาต่อไป เพื่อบริหารจัดการขยะตามแนวทางที่ได้ศึกษาและผ่านความเห็นชอบจากทุกภาคส่วน

ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปด้วยความสะดวกรวดเร็ว จึงเห็นควรจัดซื้อ

๑. รถขุดดินตะขาบ (ขนาด ๑๕๐ แรงม้า) จำนวน ๑ คัน เพื่อใช้ประโยชน์ในการขุดขนย้ายขยะในบ่อขยะเก่า หรือ ใช้ตกแต่งปรับปรุงพื้นที่เพื่อใช้เป็นที่พักขยะก่อนนำขยะเข้าเครื่องจักรคัดแยก
๒. รถบรรทุกขยะ (ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเทท้าย) จำนวน ๑ คัน เพื่อใช้ประโยชน์ในการบรรทุกขนย้ายขยะในบ่อขยะเก่า กรณีตกแต่งพื้นที่บ่อขยะ หรือ ใช้บรรทุกนำขยะเข้าเครื่องจักรคัดแยกขยะ และใช้บรรทุกขยะในกรณีอื่นๆ ที่เป็นประโยชน์ กับการบริหารจัดการขยะในสถานีขนถ่ายขยะ

วิธีดำเนินงานของกิจกรรม โดยดำเนินการจัดซื้อ ครุภัณฑ์ ตามพระราชบัญญัติ การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ต่อไป

- ภายใต้โครงการตามแผนปฏิบัติราชการประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒ ของจังหวัดกระบี่ มีงบประมาณตั้งไว้ ๖,๖๑๙,๐๐๐ .-บาท (หกล้านหกแสนหนึ่งหมื่นเก้าพันบาทถ้วน)

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพสถานีขนถ่ายขยะมูลฝอยตำบลศาลาด่าน โดยการดำเนินการจัดซื้อ งานครุภัณฑ์ ที่จำเป็นในการปฏิบัติงานของสถานีขนถ่ายขยะมูลฝอยตำบลศาลาด่าน เพิ่มเติม เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการจัดการกับปัญหาขยะในพื้นที่เกาะลันตาต่อไป เพื่อบริหารจัดการขยะตามแนวทางที่ได้ศึกษาและผ่านความเห็นชอบจากทุกภาคส่วน

๓. เป้าหมายการดำเนินงาน

จัดซื้อจัดซื้อครุภัณฑ์ ต่อไปนี้

๑. รถขุดดินตะขาบ (ขนาด ๑๕๐ แรงม้า) จำนวน ๑ คัน
๒. รถบรรทุกขยะ (ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์) แบบเปิดข้างเทท้าย จำนวน ๑ คัน

๔. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๔.๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๔.๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๔.๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔.๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๔.๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๔.๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๔.๗. เป็นบุคคลธรรมดา หรือ นิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๔.๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ จังหวัด ณ วันเสนอราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการจัดซื้อจัดจ้างครั้งนี้

๔.๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. ขอบเขตของงาน

ดำเนินการจัดซื้อ

- | | | |
|----|---|-------------|
| ๑. | รถชุดดินตะขาบ (ขนาด ๑๕๐ แรงม้า) | จำนวน ๑ คัน |
| ๒. | รถบรรทุกขยะ (ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์) แบบเปิดข้างเทท้าย | จำนวน ๑ คัน |
- ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่กำหนด

๕. หลักเกณฑ์ ข้อกำหนด และเงื่อนไข

ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่กำหนด

๖. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ

ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา สำหรับรถชุดดินตะขาบ (ขนาด ๑๕๐ แรงม้า)

ภายใน ๔๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา สำหรับรถบรรทุกขยะ (ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์) แบบเปิดข้างเทท้าย

๗. เงินงบประมาณโครงการ / ราคากลาง

- เงินงบประมาณ ภายใต้โครงการตามแผนปฏิบัติราชการประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒ ของจังหวัดกระบี่ มีงบประมาณตั้งไว้ ๖,๖๑๙,๐๐๐.-บาท (หกล้านหกแสนหนึ่งหมื่นเก้าพันบาทถ้วน)

- วงเงินราคากลางตั้งไว้

- | | | | |
|----|---|---|--|
| ๑. | รถชุดดินตะขาบ (ขนาด ๑๕๐ แรงม้า) จำนวน ๑ คัน | ราคา ๔,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน) | |
| ๒. | รถบรรทุกขยะ (ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์) แบบเปิดข้างเทท้าย | จำนวน ๑ คัน | ราคา ๒,๑๑๙,๐๐๐.- บาท (สองล้านหนึ่งแสนหนึ่งหมื่นเก้าพันบาทถ้วน) |
- ราคาตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับ ธันวาคม ๒๕๖๑

๘. เงื่อนไขการชำระเงิน

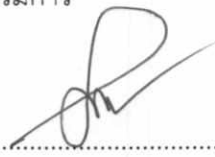
กำหนดชำระเงินจำนวน ๑ งวด นับแต่ได้ตรวจรับพัสดุที่ได้ซื้อ ครบถ้วนถูกต้องตามสัญญาซื้อขาย

๙. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ
(นายอิทธิพรชัย หัสรินทร์)

ลงชื่อ..........กรรมการ
(นายสุรศักดิ์ ขาวเชื้อ)

ลงชื่อ..........กรรมการ
(นายวิรุต กสิคุณ)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

๑. รถขุดดินตะขาบ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า

จำนวน ๑ คัน

ราคากลาง : ราคาต่อหน่วย คันละ ๔,๕๐๐,๐๐๐.- บาท

แหล่งที่มาของราคากลาง : บัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานครุภัณฑ์ ๑ สำนักงบประมาณ
ฉบับ ธันวาคม ๒๕๖๑

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ :

- ๑) เป็นรถขุดไฮดรอลิกดินตะขาบ (Hydraulic Excavator) หมุนได้รอบตัวขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ
- ๒) บั๊นท์และความสามารถ
 - ๒.๑) มีบั๊นท์พร้อมฟันและ Side Cutter
 - ๒.๒) ขนาด ๑๕๐ แรงม้า ความจุบั๊นท์ไม่น้อยกว่า ๐.๙๐ ลูกบาศก์เมตร
 - ๒.๓) มีระยะขุดไกลสุด (Digging Radius) ไม่น้อยกว่า ๙.๐๐ เมตร
 - ๒.๔) มีระยะขุดลึกสุด (Digging Depth) ไม่น้อยกว่า ๖.๕๐ เมตร
 - ๒.๕) มีระยะขุดได้สูงสุด (Cutting Height) ไม่น้อยกว่า ๙.๐๐ เมตร
 - ๒.๖) มีความเร็วในการหมุน (Swing Speed) ไม่น้อยกว่า ๘ รอบต่อนาที
- ๓) เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ
- ๔) ระบบขับเคลื่อนเป็นแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic ดินตะขาบแต่ละข้างสามารถขับเคลื่อนอิสระได้
- ๕) ระบบเครื่องล่าง
 - ๕.๑) ดินตะขาบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
 - ๕.๒) แผ่นดินตะขาบเป็นแบบ Triple Grouser ความกว้างไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร
 - ๕.๓) ระยะกึ่งกลางระหว่างดินตะขาบ (Track Gauge) ไม่น้อยกว่า ๒,๑๐๐ มิลลิเมตร
- ๖) น้ำหนักใช้งาน (Operating Weight)
 - ๖.๑) ขนาด ๑๕๐ แรงม้า น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๙,๕๐๐ กิโลกรัม
- ๗) แรงฉุดลาก (Drawbar pull)
 - ๗.๑) ขนาด ๑๕๐ แรงม้า แรงฉุดลากไม่น้อยกว่า ๑๗,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๘) ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์
- ๙) หลังคากันแดดแบบ All Weather Steel Cap with Safety Glass
- ๑๐) อุปกรณ์ประกอบ
 - ๑๐.๑) ติดฟิล์มกรองแสงกันความร้อนรอบทิศทางได้ไม่น้อยกว่า ๖๐%
 - ๑๐.๒) ติดตั้งแอร์ตามมาตรฐานโรงงาน
 - ๑๐.๓) ทำสีรถเป็นสีเขียวตามมาตรฐานโรงงาน
 - ๑๐.๔) มิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์
 - ๑๐.๕) เกจบอกอุณหภูมิเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
 - ๑๐.๖) เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
 - ๑๐.๗) เกจบอกความดันน้ำมันไฮดรอลิก
 - ๑๐.๘) เกจบอกไฟซาร์ทหรือสัญญาณไฟซาร์ท
 - ๑๐.๙) หมวกนิรภัย สำหรับพนักงานขับ ๒ ชุด

/๑๐.๑๐) กระจกบอก...

- ๑๐.๑๐) กระจกอัดจาระบี ๑ ชุด
- ๑๐.๑๑) ไม้กรองอากาศ จำนวน ๒ ชุด
- ๑๐.๑๒) ไม้กรองทุกระบบ จำนวน ๖ ชุด
- ๑๐.๑๓) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๔ มิลลิเมตร ถึง ๒๖ มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน ๑ ชุด
- ๑๐.๑๔) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๔ มิลลิเมตร ถึง ๒๖ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ๑๐.๑๕) เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๐.๑๖) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๐.๑๗) หนังสือคู่มือจำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย คู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มืออะไหล่ (Parts Book)
- ๑๐.๑๘) ส่งมอบพร้อมทะเบียนและใบคู่มือจดทะเบียน

หมายเหตุ : กำลังเครื่องยนต์ที่กำหนด จะกำหนดเป็นกำลังทั้งหมด (Gross Power) หรือกำลังสุทธิ (Net Power วัดที่ Flywheel) ซึ่งหักกำลังของเครื่องมืออุปกรณ์ต่าง ๆ ออกแล้วก็ได้ แล้วแต่วัตถุประสงค์ในการใช้งาน "กำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ" จึงสามารถเป็นได้ทั้งขั้นต่ำของกำลังทั้งหมดหรือกำลังสุทธิก็ได้

๒. รถบรรทุกขยะ

ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเทท้าย
จำนวน ๑ คัน

ราคากลาง : ราคาต่อหน่วย คันละ ๒,๑๑๙,๐๐๐.- บาท

แหล่งที่มาของราคากลาง : บัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานครุภัณฑ์ ๑ สำนักงบประมาณ
ฉบับ ธันวาคม ๒๕๖๑

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ :

- ๑) ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๐ ลูกบาศก์เมตร
- ๒) ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕๐ มิลลิเมตร
- ๓) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๔) ต้องมีศูนย์บริการในพื้นที่จังหวัดกระบี่ หรือ พื้นที่จังหวัดใกล้เคียงไม่น้อยกว่า ๒ ศูนย์
- ๕) อุปกรณ์ประกอบ
 - ๕.๑) ติดฟิล์มกรองแสงกันความร้อนรอบทิศทางได้ไม่น้อยกว่า ๖๐ %
 - ๕.๒) ติดตั้งแอร์ตามมาตรฐานโรงงาน
 - ๕.๓) ทำสีรถเป็นสีเขียวตามมาตรฐานโรงงาน
 - ๕.๔) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๔ มิลลิเมตร ถึง ๒๖ มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน ๑ ชุด
 - ๕.๕) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๔ มิลลิเมตร ถึง ๒๖ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
 - ๕.๖) เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

/๕.๗) มีสัญญาณ...

- ๕.๓) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๕.๔) หนังสือคู่มือจำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย คู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มืออะไหล่ (Parts Book)
- ๕.๕) ส่งมอบพร้อมทะเบียนและใบคู่มือจดทะเบียน

ขอรับรองว่า คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะจัดซื้อจัดจ้างในครั้งนี้เป็นไปตาม มาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งกำหนดไว้ว่า การกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะทำการจัดซื้อจัดจ้าง ให้หน่วยงานของรัฐคำนึงถึงคุณภาพ เทคนิค และวัตถุประสงค์ของการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุนั้น และห้ามมิให้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุให้ใกล้เคียงกับยี่ห้อใดยี่ห้อหนึ่ง หรือของผู้ขายรายใดรายหนึ่งโดยเฉพาะ เว้นแต่พัสดุที่จะทำการจัดซื้อจัดจ้างตามวัตถุประสงค์นั้นมียี่ห้อเดียวหรือจะต้องใช้อะไหล่ของยี่ห้อใด ก็ให้ระบุยี่ห้อนั้น



(นายณิรพัชร์ หัสรินทร์)

ประธานคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ/
คณะกรรมการกำหนดราคากลาง



(นายสุศักดิ์ ขาวเชื้อ)
กรรมการ



(นายวิรุต กสิคุณ)
กรรมการ